

# PPS 1040 BK

## 玻璃纤维增强PPS

### 材料特性

- 高刚性
- 耐化学品
- 家用电器
- 高流动
- 40%玻璃纤维填充
- 汽车
- 抗冲击
- 家用电器

### 应用

性能	数值	单位	测试方法	
<b>力学性能</b>				
拉伸强度	50mm/min	190	MPa	ISO 527
断裂伸长率	50mm/min	1.8	%	ISO 527
弯曲强度	2mm/min	260	MPa	ISO 178
弯曲模量	2mm/min	14300	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

<b>热性能</b>				
负荷热变形温度	1.80MPa	265	°C	ISO 75-2
线性膨胀系数, 流动方向		21	E-6/°C	ASTM E228
线性膨胀系数, 垂直方向		33	E-6/°C	ASTM E228

<b>物理性能</b>				
密度		1.66	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
洛氏硬度	HRR	122		ISO 2309
收缩率		0.3-0.6	%	GB 1034
吸水率		0.03	%	ISO 62
玻纤含量		40	%	GB 4609

<b>电性能</b>				
体积电阻		1E+16	Ω·cm	IEC 60093
表面电阻		1E+16	Ω	IEC 60093
相对漏电起痕指数		4	PLC Code	IEC 60112
介电击穿强度		23	kV/mm	IEC 60243

<b>阻燃性</b>				
UL燃烧测试	0.8mm	V0	Class	UL94
UL燃烧测试	3.2mm	V0	Class	UL94

加工条件	数值	单位
------	----	----

CREATE VALUE FOR CUSTOMER

为客户创造价值



Yufeng plastic co., ltd

## PPS 1040 BK 玻璃纤维增强PPS

干燥时间	2-4	h
干燥温度	120-140	°C
熔融温度	280-320	°C
射嘴温度	310-320	°C
筒体前段温度	290-310	°C
筒体中间温度	280-300	°C
筒体后段温度	280-290	°C
模具温度	130-150	°C
注射速度	中速-快速	

### 声明

物性表中的数据仅代表实验室测试典型值，不作为规格保证使用

更新日期: 2022/9/30

### 联系方式

广东渝丰塑胶有限公司  
东莞市渝丰塑胶有限公司  
东莞市志强塑胶科技有限公司  
东莞市常平镇京九路5号永津源工业园4F

Tel: 0769-8118 4707 <http://www.yufeng.com>